

OPIS SZKOLENIA

Nazwa:	Serwisowanie sterowań iTNC530 / TNC6x0
Termin:	do uzgodnienia
Czas trwania:	3 dni (20 godzin)
L. uczestników:	maks. 4
Grupa docelowa:	automatycy/elektrycy, inżynierowie serwisu, pracownicy utrzymania ruchu
Wymagania:	podstawowa znajomość tematyki CNC, umiejętność czytania schematów elektrycznych
Program:	Konfiguracja układu sterowania iTNC530 / TNC6x0 Edycja parametrów maszynowych Backup danych PLC Błędy DSP oraz PLC w sterowaniu Diagnoza uszkodzenia (napęd/silnik) Aktualizacja software oraz instalacja SP Sondy pomiarowe – konfiguracja parametrów maszynowych Oscyloskop wewnętrzny, TNCscope Program PLC - podstawy
Uwagi:	Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop Każdy z uczestników otrzymuje dokumentację szkoleniową, specjalistyczne oprogramowanie oraz certyfikat autoryzowany przez firmę DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl