

OPIS SZKOLENIA

Nazwa:	Cykle sondy pomiarowej iTNC 530 / TNC 320/620/640* HEIDENHAIN
Termin:	do uzgodnienia
Czas trwania:	3 dni (20 godzin)
L. uczestników:	maks. 4
Grupa docelowa:	programiści, operatorzy obrabiarek CNC, nauczyciele programowania CNC
Wymagania:	umiejętność obsługi i programowania iTNC/TNC na poziomie kursu podstawowego
Cel:	umiejętność korzystania z cykli sondy pomiarowej na obrabiarkach 3 i 5-osiowych
Program:	Informacje podstawowe: ustawienia parametrów, centrowanie, aktywacja sondy Cykle manualne sondy przedmiotowej: kalibracja i pomiary Protokoły pomiarowe Tabela Preset Wykorzystanie cykli sondy z czujnikami krawędziowymi Cykle automatyczne sondy przedmiotowej: ustawienie i pomiar detalu Automatyczny pomiar płaszczyzny Cykle specjalne Dowolnie Definiowalne Tabele Funkcje parametryczne FN 18, FN 25, FN 26-28
Uwagi:	*- typ sterowania do wyboru przez Zamawiającego Istnieje możliwość łączenia tematów z różnych szkoleń i realizacja tzw. Workshop Każdy z uczestników otrzymuje dokumentację szkoleniową oraz certyfikat autoryzowany przez firmę DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH.

Powyższy opis nie stanowi oferty. W przypadku zainteresowania wybranym szkoleniem, prosimy o przesłanie zapytania ofertowego na adres e-mail: aps@apserwis.com.pl